

Flexibilität und Sicherheit in jeder Lage

NORMAFLEX® – Fluidsysteme

heißt die Gruppe der Fluidsysteme. Hier finden Sie Glatt- und Wellrohre sowie partiell gewellte Kunststoffrohre in mono- oder coextrudiertem Aufbau, die in Kombination mit unseren NORMAQUICK® Steckverbindungen und NORMACLAMP® Schlauchschellen individuelle Komplettsysteme ergeben.



NORMAFLEX®
Fluidsysteme

Perfektion

NORMAFLEX® – Fluidsysteme

NORMAFLEX® Fluidsysteme

NORMAFLEX® Fluidsysteme, das sind Kunststoffleitungen, perfekt abgestimmt mit NORMAQUICK® Steckverbindungen und gegebenenfalls NORMACLAMP® Schlauchschellen. Sie eignen sich je nach Typ zum Transport der unterschiedlichen Medien, wie Wasser, Luft, Öl oder Kraftstoff.

Charakteristika und Kurzbeschreibung



Materialien

Die einzelnen Komponenten werden so aufeinander abgestimmt, dass sie entsprechend den Anforderungen die jeweils bestmöglichen physikalischen und chemischen Eigenschaften aufweisen.

Technische Daten

Eigenschaften am Beispiel Glattrohr 8 x 1

Prüfung	Einheit	Monorohr			Mehrschichtrohr	
		PA 6 R 50 HNZ	PA 12 weich L 25 W 40 X	PA 12 hart L 25 H	PVDF-Sperrschicht 2030.1	NORMAFLEX®LET 10
Zugfestigkeit, Richtwerte	MPa	31–35	22–24	41–45	26–31	30–34
Reißdehnung, Richtwerte	%	100–150	150–220	150–250	200–250	350–400
Berstdruck 23 °C, Richtwerte	MPa	9,8	6,5	11,8	7,5	8,9
Berstdruck 115 °C, Richtwerte	MPa	1,7	1,5	2,7	2,6	4,1
Minimaler Biegeradius (ohne Innenstützfeder)	mm	40	25	35	35	35
Minimaler Biegeradius (mit Innenstützfeder)	mm	20	20	25	20	20
Abzugskräfte Rohr von Tannenbaum NW 6, Richtwerte	N	750	600	850	580	720
Übliche Einsatzgebiete der Werkstoffe		Luft, Öl	Kraftstoff, Luft, Öl	Luft, Öl Kühlwasser (modifiziert)	Kraftstoff	Kraftstoff (Entlüftung)

Bemerkung: Umrechnung der Zugfestigkeit: 1 MPa = 1 N/mm²; Umrechnung der Berstdrücke: 1 MPa = 10 bar

Größen im Überblick

NORMAFLEX Fluidsysteme werden individuell nach den Anforderungen unserer Kunden entwickelt.

Die Vorteile auf einen Blick

- Einbaufertige Systeme = schnelle, einfache Montage
- Leichte Bauteile = Gewichtsreduktion im Vergleich zu herkömmlichen Gummi-Metall-Systemen
- Verschiedene Materialien
- Als Monorohr oder coextrudiert lieferbar
- Verschiedene Geometrien
- Leitungen je nach Bedarf glatt, gewellt oder partiell gewellt

NORMAFLEX® – Fluidsysteme

Varianten

Zurzeit bieten wir Systeme für folgende Anwendungsgebiete an:



NORMAFLEX® SAS

Secondary Air Tube Systems
Rohrsysteme für Sekundärluftanwendungen



NORMAFLEX® CVS

Crankcase Ventilation Tube Systems
Rohrsysteme zur Kurbelgehäuseentlüftung
mit und ohne Heizung



NORMAFLEX® HCS

Hydraulic Clutch Tube Systems
Rohrsysteme für hydraulische Kupplungen

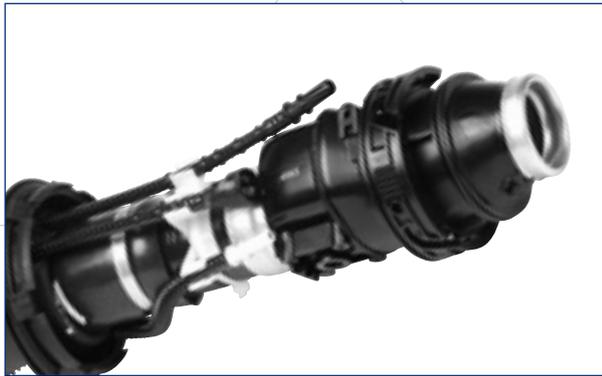


NORMAFLEX® CWS

Cooling Water Tube Systems
Rohrsysteme für Kühlwasseranwendungen



NORMAFLEX® – Fluidsysteme



NORMAFLEX® FTS

Fuel Transport Tube Systems
Rohrsysteme für den Kraftstofftransport



NORMAFLEX® TVS

Tank Ventilation Tube Systems
Rohrsysteme für Tankentlüftungen



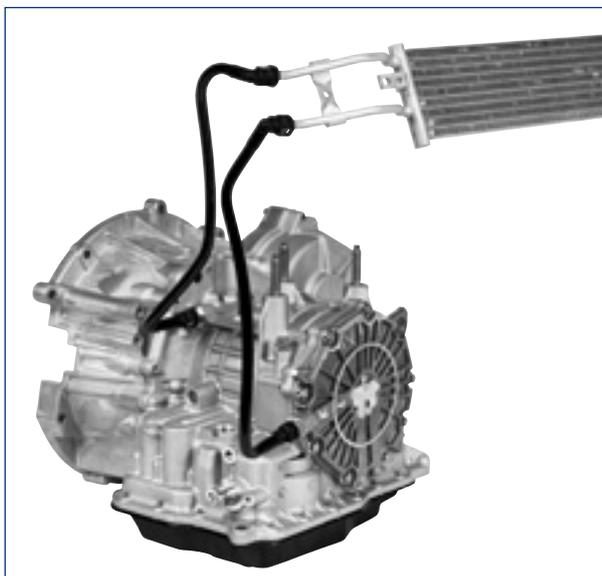
NORMAFLEX® OTS

Oil Transport Tube Systems
Rohrsysteme für den Öltransport



NORMAFLEX® TOC

Transmission Oil Cooler Tube Systems
Rohrsysteme für Getriebeölkühler



NORMAFLEX® – Fluidsysteme

NORMAFLEX® LET Low Emission Tube

Das „Low Emission Tube“ NORMAFLEX® LET ist mit dem Ziel entwickelt worden, eine Systemkomponente zu schaffen, der es gelingt, Permeation signifikant zu verringern. Das Ergebnis: Perfekte Abstimmung des Rohres mit Stutzen und Steckverbindung zu einem zukunftsweisenden Tankleitungssystem.



Die Vorteile auf einen Blick

Diese NORMAFLEX® LET Rohre kommen ohne den Einsatz von Fluorthermoplastharzen aus

- Sehr gute mechanische, physikalische und chemische Eigenschaften
- Signifikante Reduktion von Permeation
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Hohe Druckfestigkeit